

重庆市西南铝实业有限公司
老一区熔炼中心熔铸生产线改扩建项目（一阶段）
竣工环境保护验收意见

2023年10月31日，重庆市西南铝实业有限公司组织有关单位及专家召开了“重庆市西南铝实业有限公司老一区熔炼中心熔铸生产线改扩建项目（一阶段）”竣工环境保护验收会。根据《重庆市西南铝实业有限公司老一区熔炼中心熔铸生产线改扩建项目（一阶段）竣工环境保护验收监测报告》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格按照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、《重庆市西南铝实业有限公司老一区熔炼中心熔铸生产线改扩建项目环境影响报告书》（重庆宁灵环保技术开发有限公司）（2021年9月）和《重庆市建设项目环境影响评价文件批准书》（渝（九）环准〔2021〕097号）等文件对本项目进行验收。验收组通过踏勘现场以及听取建设单位对该项目在建设中执行环境影响评价和“三同时”制度情况的介绍和该项目竣工验收监测情况的介绍，经认真讨论，形成如下竣工环境保护验收意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

1、环评及批复建设内容

项目选址在重庆市九龙坡区西彭镇西南铝实业有限公司（老一区）内，在原车间内安装设备及对厂房进行适应性改造，该厂区占地面积35423.6m²，项目总投资450万元（其中环保投资55万元），项目在原车间内新增2台25t熔炼炉，30t电磁搅拌器1台，1台液压铸造机和1台50吨的均质炉，新增年产铝棒约2.25万吨。辅助工程主要为循环冷却水系统、供氩系统等；储运工程堆依托原材料及成品库房等；环保工程主要对原16吨熔炼炉废气处理设施进行改造，与2台25t熔炼炉废气一并收集后进行处理，同时新建危险废物暂存间等。本次扩建完成后，项目实现总年产铝棒约2.95万吨，铝硅合金锭400吨，其中铝硅合金锭为自用，不外卖。

2、项目实际建设内容

项目位于重庆市九龙坡区西彭镇西南铝实业有限公司（老一区）内，在原车间内安装设备及对厂房进行适应性改造，该厂区占地面积35423.6m²，项目在原车间内新增2台25t熔炼炉，30t电磁搅拌器1台，1台液压铸造机和2台50吨的均质炉（一用一备）。辅助工程主要为循环冷却水系统、供氩系统等；储运工程堆依托原材料及成品库房等；环保工程主要对原16吨熔炼炉废气处理设施进行改造，与2台25t熔炼炉废气一并收集后进行处理，同时新建危险废

物暂存间等。本次扩建完成后年产铝棒约 2.95 万吨，由于市场原因，暂停铝硅合金锭 400 吨的生产，原 9 吨熔炼炉及配套的浇铸机、20 吨均质炉及 9 吨熔炼炉冷却循环水池均已拆除。

项目劳动定员 45 人，年工作 3000 天，三班制，8h/班，厂区内不设食宿。

（二）建设过程及环保审批情况

2021 年 5 月 11 日，重庆市西南铝实业有限公司取得《重庆市九龙坡区发展和改革委员会重庆市企业投资项目备案证（项目编码：2105-500107-04-05-899806）》；

2021 年 9 月，重庆市西南铝实业有限公司向重庆市九龙坡区生态环境局报送了建设项目的环评影响评价文件审批申请表和环境影响报告书，于 2021 年 11 月 10 日，取得重庆市九龙坡区生态环境局核发的《重庆市建设项目环境影响评价文件批准书（渝（九）环准〔2021〕097 号）》；

项目于 2021 年 12 月开工建设，2023 年 2 月竣工；于 2023 年 3 月 8 日对排污许可进行了变更（915001072031305504003U）；

项目自营运以来，未发生环保投诉事件。

（三）实际投资情况

项目实际总投资 450 万元，其中环保投资 55 万元。

（四）验收范围

重庆市西南铝实业有限公司老一区熔炼中心熔铸生产线改扩建项目（一阶段）验收。

主要为年产 2.95 万吨铝棒的主体工程、配套工程及环保配套设施。

二、项目变动情况

对照《老一区熔炼中心熔铸生产线改扩建项目环境影响报告书》及其环评批准书，一阶段变动情况如下：

环评阶段设置一台 50 吨均质炉，实际建设 2 台 50 吨均质炉（一用一备）。项目新增均质炉位置进行了调整，从车间的东北侧调整至西南侧。

根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688 号），上述变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目外排废水为生活污水，依托现有生化池处理达到三级标准后排入园区管网，最终经西彭城镇污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标准后排入桥头河。

（二）废气

本项目运营过程中生产废气主要为熔炼废气和均质炉燃烧废气。

1、熔炼废气：

本项目熔炼过程中产生的废气主要污染因子为颗粒物，其次还有少量的氢化物、氯化氢以及天然气燃烧产生的SO₂、NO_x等。

项目设置了1套“旋风+袋式除尘系统”，处理两台25吨和16吨炉熔铸炉产生的废气，再通过1根21m高的排气筒（1#）排放。熔铸炉开炉时外溢废气，项目在每个熔炼炉炉口均设置了集气罩，炉口罩为半密闭集气罩，集气罩紧临炉口且充分覆盖炉口及前端区域，且集气罩端面风速大于0.5m/s，可确保炉门外溢废气得到有效收集。

2、均质炉燃烧废气

均质炉天然气燃烧产生的废气主要为颗粒物、SO₂和NO_x，通过1根15m高的排气筒（4#）直接排放。

（三）噪声

项目噪声源主要为各类生产设备的机械噪声。厂区主要通过采取了选用低噪声设备，合理布局，墙体隔音，基础减振等措施来进行降噪。

（四）固废

验收项目产生的固体废物包括一般工业固废、危险废物和生活垃圾。

1、一般工业固废

主要为废耐火砖、废陶瓷过滤板、不含油铝屑等，收集后出售给资源回收公司，项目已建一般固体废物暂存点，建筑面积30m²。

2、危险废物

主要为除尘系统除尘灰、铝灰渣、含切削液的铝屑、废液压油及废含油棉纱、手套等。企业已建危废暂存间，面积2000m²。危险废物暂存间按《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）要求建设，同时危险废物暂存间铺设了钢板进行防渗、防腐、防潮。各种危险废物分类存放，并有相应的记录。企业已与相关危废收集处置单位签订了危废处置协议。

3、生活垃圾由生活垃圾桶收集，由环卫部门每日清运。

（五）环境风险

危险废物暂存间设置了钢板，防止铝灰受潮，发生环境风险。

储油间设置了托盘和钢板，油品采用专用油桶，地面刷有环氧涂料防腐并设置了漏油收集系统。油料区设置禁火、禁烟标示标牌，天然气熔炼炉设置了气体报警仪。

四、环境保护设施调试效果

重庆大安检测技术有限公司于2023年3月17-18日和2023年9月14-15日组织采样人员对该工程进行现场监测，见（渝大安（环）检[2023]第YS026号）和（渝大安（环）检[2023]第YS123号）。验收监测期间，生产设施及环保设施运行正常，满足竣工验收要求。

（一）污染物达标排放情况

1、废气

验收监测期间，熔炼炉废气出口（ $\odot B_2$ ）：二氧化硫、氮氧化物、氟化物排放浓度均符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB50/659-2016）表1主城区燃气炉窑排放限值；颗粒物排放浓度符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB50/659-2016）表2主城区燃气炉窑排放限值；有组织废气氯化氢排放符合《大气污染物综合排放标准》（DB 50/418-2016）表1，排放限值。均质炉废气出口（ $\odot B_{11}$ ）：二氧化硫、氮氧化物排放浓度符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB50/659-2016）表1主城区燃气炉窑排放限值；颗粒物排放浓度符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB50/659-2016）表2主城区燃气炉窑排放限值。

无组织废气点（ $\odot B_3$ ）：颗粒物排放均符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB 50/659-2016）表3排放限值；无组织废气点（ $\odot B_4$ ）：总悬浮颗粒物、氮氧化物、二氧化硫、氯化氢、氟化物排放符合《大气污染物综合排放标准》（DB 50/418-2016）表1，排放限值。

2、废水

监测结果表明：生化池废水排放口pH、化学需氧量、悬浮物、石油类、五日生化需氧量排放均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4三级排放限值；氨氮排放符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1，B级排放限值。

3、噪声

验收监测期间，项目厂界噪声监测点昼、夜间噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准限值要求。

（二）污染物排放总量

经核算，企业排放污染物总量满足环评总量要求。

五、环保管理落实情况

重庆市西南铝实业有限公司老一区熔炼中心熔铸生产线改扩建项目（一阶段）环保审批手续及环保档案资料齐全，设置了环境管理机构，建立了环境管理制度，环境管理基本满足要求。

六、验收组现场检查情况及结论

通过现场检查，该项目环保审批手续及环保档案资料齐全，建立了环境管理规章制度。项

目环保设施及环境管理措施按环评及批复要求落实，各环保设施运行正常，排放的污染物满足验收标准要求，符合验收条件，验收组同意“重庆市西南铝实业有限公司老一区熔炼中心熔铸生产线改扩建项目（一阶段）”通过竣工环保验收。

七、后续要求及建议

- 1) 规范危险废物暂存间的废物分类标识、台帐及联单管理；尽快续签铝灰渣的处置协议。
- 2) 加强废气设施的运行管理，确保各污染物稳定达标排放。

验收组：侯文川 马仁 李博

2023 年 10 月 31 日

重庆市西南铝实业有限公司
 “老一区熔炼中心熔铸生产线改扩建项目”
 竣工环保验收会签到单

序号	签名	职称/职务	单位名称	联系电话
专家 1	侯文川	教授	重庆大学	13508333962
专家 2	通信	正高	重庆大学环境学院	13330259223
专家 3	李忠勇	副教授	重庆科技学院	13983765721
序号	单位名称	代表	联系电话	
	重庆市西南铝业有限公司	刘江	13983738158	
	重庆市西南铝业有限公司	张伟	13983941488	
		刘志刚	13996378477	
		陶军	15922981866	
		王明	13783809308	

时 间: