

邦牢科 Bondloc™ PU-6000

反应型聚氨酯热熔胶

产品描述

邦牢科 Bondloc™ PU-6000 是聚氨酯预聚体型反应型热熔胶, 此产品具有压敏性并且在粘接时可提供较高的初始强度。另外, Bondloc PU-6000 产品的开放时间长, 适用于自动和手动的施工生产线。是具有高初粘和工艺友好的新一代粘合剂产品, 适合电脑、手机屏幕及多种触屏电子产品元器件的粘接, 易于返修。

产品特性

- 几天内产生化学交联反应, 固化后为不可逆的热熔固体;
- 优异的耐低温性;
- 固化后有卓越的防水性和良好的耐高温性;
- 对不同基材有优秀的粘接力。

技术参数

	测试项目	PU-6000
一般特性	胶粘剂类型	单组份聚氨酯
	颜色	黑色
	密度@25°C, g/cm ³	1.1±0.03
	布式粘度, 27#@100°C	4000-7000cps
固化特点	保质期, 8-21°C	6个月
	施胶温度	90-110°C
	操作时间	2-4mins
物理性能	邵 A 硬度	32
	建议使用温度	90-110°C

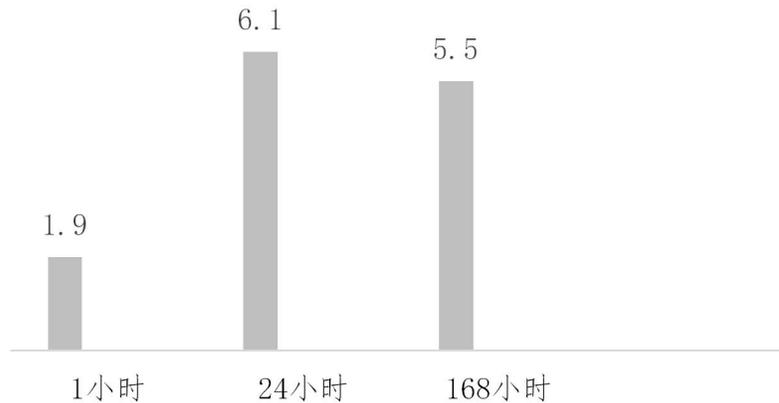
测试项目	PU-6000	
力学特性	拉伸模量 (25°C)	96MPa
	断裂伸长率	860%
	断裂应力	8.8MPa
	玻璃化转变温度	-39°C
	PC/ABS, 7 天@25°C	5.2MPa
剪切强度	阳极氧化铝, 7 天@25°C	7.4MPa
	PC/ABS, 500 小时@60°C+90%RH	5.1MPa
	阳极氧化铝, 500 小时@60°C+90%RH	7.8MPa
	PC/ABS, 500 小时@85°C+85%RH	4.5MPa
	阳极氧化铝, 500 小时@85°C+85%RH	5.7MPa
	PC/ABS, 300 个循环@-40°C~80°C	5.2MPa
	阳极氧化铝, 300 个循环@-40°C~80°C	7.1MPa
	PC/ABS, 7 天@25°C	5.8MPa
	阳极氧化铝, 7 天@25°C	5.1MPa
	PC/ABS, 500 小时@60°C+90%RH	6.7MPa
十字交叉强度	阳极氧化铝, 500 小时@60°C+90%RH	7.3MPa
	PC/ABS, 500 小时@85°C+85%RH	4.8MPa
	阳极氧化铝, 500 小时@85°C+85%RH	3.9MPa
	PC/ABS, 300 个循环@-40°C~80°C	5.4MPa
	阳极氧化铝, 300 个循环@-40°C~80°C	6.2MPa

上述数据仅可视为产品典型值, 不应当作为技术规格使用。

施胶条件: 90-110°C

固化过程中的十字交叉强度

PC/玻璃十字交叉剪切强度 (MPa)



使用说明

针对高粘应用, 应对基材表面进行处理, 除去影响粘接强度的涂层、氧化膜、灰尘、油和脱模剂等。操作过程中需使用手套和其他必要的 PPE。

加热到推荐的使用温度后, 在其中一片基材上涂适量的粘合剂, 在开放时间内将两片基材粘接在一起, 在粘合剂固化前保证基材不移动。

储存

该产品建议在 8-21°C 密闭储存, 过低或过高的温度都会影响最终粘接强度。

不推荐在纯氧或富氧环境下使用该产品。

不推荐把已使用的该产品与原包装产品混合使用。

不推荐将该产品用于含氯化物或强氧化物的基材粘接。

以上技术资料所提供的数据和建议, 仅以本公司试验所得为依据, 并不保证其完整性及准确性。由于产品的实际性能、保质期、特征会因不同用户的实际生产和应用条件、环境不同而会有所差异, 因此用户有责任在正式生产前对我公司产品依据实际用途进行测试, 在确定本公司产品符合实际用途的前提下才能投入生产。此产品数据只基于特定的测试条件, 以上技术资料仅供参考。由于对用户产品的实际使用条件 (指用户的生产工艺和流程控制及实际应用状态等) 非本公司所能控制, 因此本公司对产品是否适用最终特定用途不予保证。本公司的产品依照本公司销售合同销售, 并且本公司依据客户需要提供的试验结果仅供用户参考用途, 不构成本公司对用户产品质量之保证及承诺, 如需要更多信息, 请咨询我公司技术服务部门。