

## 爆炸抑制系统组件

### 控制单元

#### 特点

微处理器控制，以提高可靠性和操作灵活性；  
可远程报警/解除报警；  
内置测试代码可快速诊断，可轻易快速的解决故障；  
静态压力、动态压力或光学检测器等可选；  
多个编程选项，以满足使用需求；  
可监测灭火系统低压开关及爆炸泄放；  
24h的备用电源；  
报警，故障/故障和报警条件和可编程预报警选项分开输出信号；



#### 应用

控制面板在重要的防爆应用中可以提供比较经济的控制解决方案，该控制面板的设计是通过利用硬件控制和与多种检测器兼容的方式来提供报警和防爆，从而控制快速抑制器和快速隔离阀。典型的应用如除尘器、研磨机、粉碎机、烘干机和和其它处理爆炸粉尘或蒸气的设备。

### 探测单元

#### 特点

压力探头及火焰探头可选；  
支架或套管安装防止设备内压力意外扰动产生误动作；  
施工时具备优异的防潮湿和防爆性能；

#### 应用

爆炸压力检测器在压力上升发生在爆炸前的短暂时刻提供毫秒级的响应，结合控制面板和抑制器一起使用，典型的应用如除尘器、研磨机、粉碎机、烘干机和和其它处理爆炸粉尘或蒸气的设备。

## 抑制单元

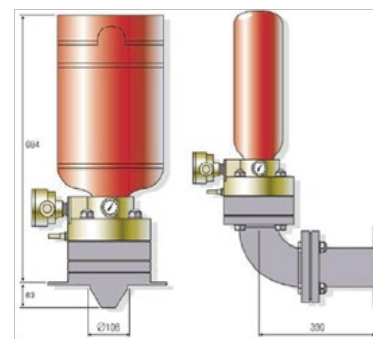
### 特点

- 安装方便；
- 启动时间4~7毫秒；
- 抑爆剂释放时间30-85毫秒；
- 坚固的结构设计，抗腐蚀；



### 应用

工业设备容器（如料仓、过滤器、旋风分离器、混合器和干燥器等）中通常含有可达到爆炸浓度范围的易燃物质。如果这些容器中不可避免的产生点火源，则就会产生爆炸危险。通过爆炸抑制系统，爆炸火焰被快速释放的抑爆剂熄灭，从而将爆炸影响降低到可以接受的范围内。



### 技术参数

规格	4kg	16kg
内部压力	60 bar g	60 bar g
介质	碳酸氢钠粉末、氮气	
总重量	27 kg	57 kg
辅助配件重量	90度安装, 17.7 kg	
	垂直安装, 7.1 kg	
释放出口	直径75 mm	
释放时间	30ms	140ms
质保期	6年	
最高安装温度	受活塞式执行机构限制 (最高55°C)	
最高操作温度 (工厂)	正常250°C-取决于安装方式	